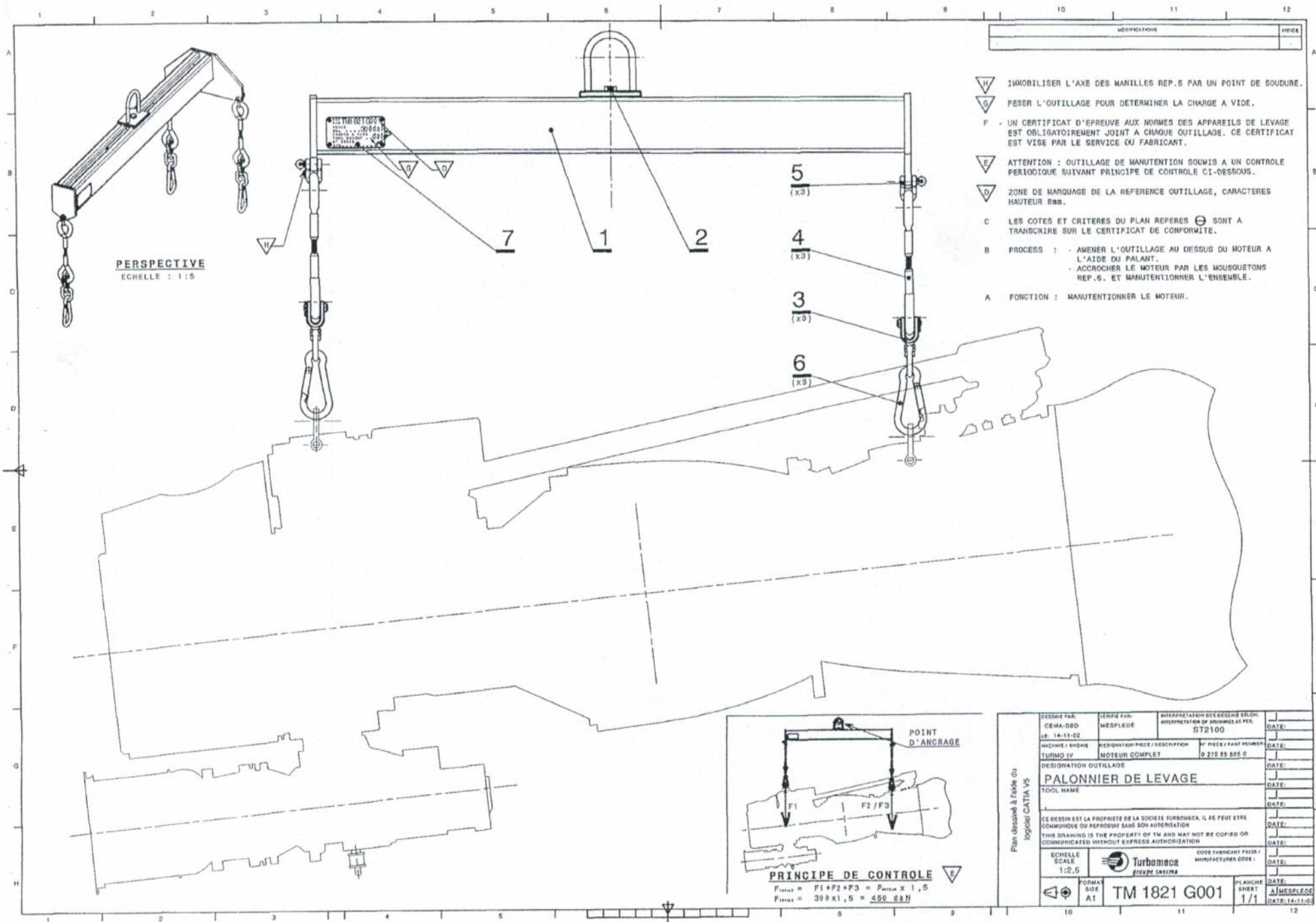


SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.
DATE: 3/17/08 INT: DG

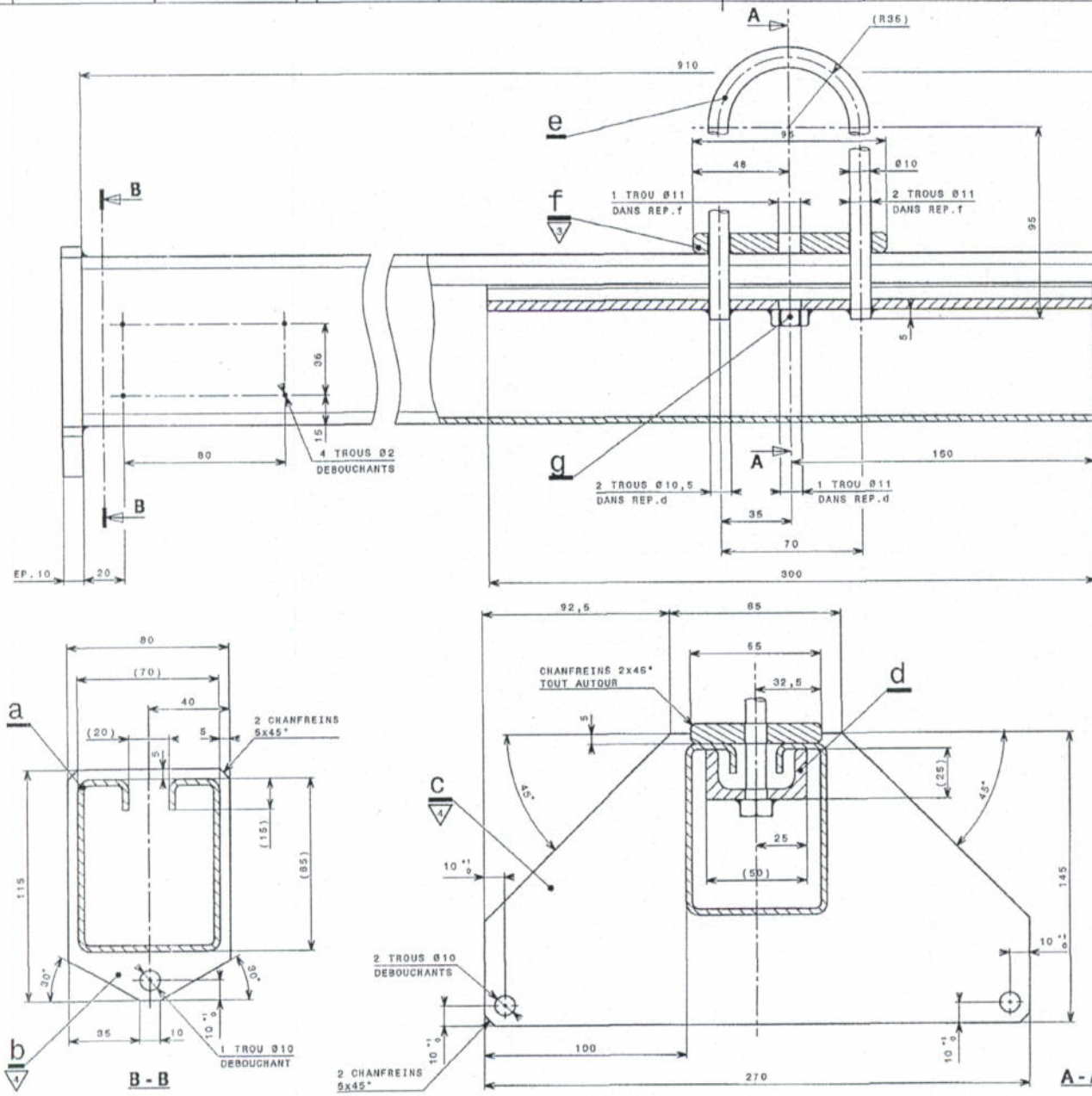


- H IMMOBILISER L'AXE DES MANILLES REP.5 PAR UN POINT DE SOUDURE.
- G PESER L'OUTILLAGE POUR DETERMINER LA CHARGE A VIDE.
- F UN CERTIFICAT D'EPREUVE AUX NORMES DES APPAREILS DE LEVAGE EST OBLIGATOIREMENT JOINT A CHAQUE OUTILLAGE. CE CERTIFICAT EST VISE PAR LE SERVICE DU FABRICANT.
- E ATTENTION : OUTILLAGE DE MANUTENTION SOUMIS A UN CONTROLE PERIODIQUE SUIVANT PRINCIPLE DE CONTROLE CI-DESSOUS.
- D ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE, CARACTERES HAUTEUR 8mm.
- C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPARES E SONT A TRANSCRIRE SUR LE CERTIFICAT DE CONFORMITE.
- B PROCESS :
- AMENER L'OUTILLAGE AU DESSUS DU MOTEUR A L'AIDE DU PALANT.
- ACCROCHER LE MOTEUR PAR LES MOUSQUETONS REP.6. ET MANUTENTIONNER L'ENSEMBLE.
- A FONCTION : MANUTENTIONNER LE MOTEUR.

| | | | |
|---|--|---|-------|
| DESSINE PAR: CEMA-000 | VERIFIE PAR: MESPLEDE | INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100 | DATE: |
| LE: 14-11-02 | | | |
| MACHINE / ENGINE: TURMO IV | DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION: MOTEUR COMPLET | N° PIECE / PART NUMBER: 9 270 RS 805 0 | DATE: |
| DESIGNATION OUTILLAGE: PALONNIER DE LEVAGE | | | DATE: |
| TOOL NAME: | | | DATE: |
| CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION | | | DATE: |
| THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION | | | DATE: |
| ECHELLE SCALE: 1:2,5 | FORMA SIZE: A1 | TURBOMECA STEERER INCHINA | DATE: |
| TM 1821 G001 | | PLANCHE SHEET: 1/1 | DATE: |
| | | VERIFIE PAR: MESPLEDE | DATE: |

SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.
DATE: 3 / 17 / 08 INT: 06



- 4 INSERER LE SOUS-ENSEMBLE COMPOSE DES REP.d, e, f et g DANS LE REP.a AVANT SOUDURE DU REP.b OU DU REP.c
- 5 INSERER LE REP.f DANS LE REP.e AVANT SOUDURE DU REP.d
- 2 - PROTECTION : PEINTURE JAUNE LUMINEUX SATINE CODE 2330 SUIVANT NFX 08-002
- 1 - CASSER LES ARETES VIVES : 0,5x45°

| REP | QTE | DESIGNATION | MATERIE | REF |
|-----|-----|--------------------------------------|-----------|----------------|
| g | 1 | ECROU H M10 | STD | |
| f | 1 | BRIDE | 25 CD 4 S | R.900-1050 MPa |
| e | 1 | ANNEAU | 25 CD 4 S | R.900-1050 MPa |
| d | 1 | U A CONSE 50x25 | 25 CD 4 S | R.900-1050 MPa |
| c | 1 | GRANDE PLATINE | 25 CD 4 S | R.900-1050 MPa |
| b | 1 | PETITE PLATINE | 25 CD 4 S | R.900-1050 MPa |
| a | 1 | PROFILER "CHEMIN DE ROULEMENT" 65x70 | STD | D12613 |

| REP | QTE | DESIGNATION | MATERIE | REF |
|-----|-----|--------------------------------------|-----------|----------------|
| g | 1 | ECROU H M10 | STD | |
| f | 1 | BRIDE | 25 CD 4 S | R.900-1050 MPa |
| e | 1 | ANNEAU | 25 CD 4 S | R.900-1050 MPa |
| d | 1 | U A CONSE 50x25 | 25 CD 4 S | R.900-1050 MPa |
| c | 1 | GRANDE PLATINE | 25 CD 4 S | R.900-1050 MPa |
| b | 1 | PETITE PLATINE | 25 CD 4 S | R.900-1050 MPa |
| a | 1 | PROFILER "CHEMIN DE ROULEMENT" 65x70 | STD | D12613 |

| REP | QTE | DESIGNATION | MATERIE | REF |
|-----|-----|--------------------------------------|-----------|----------------|
| g | 1 | ECROU H M10 | STD | |
| f | 1 | BRIDE | 25 CD 4 S | R.900-1050 MPa |
| e | 1 | ANNEAU | 25 CD 4 S | R.900-1050 MPa |
| d | 1 | U A CONSE 50x25 | 25 CD 4 S | R.900-1050 MPa |
| c | 1 | GRANDE PLATINE | 25 CD 4 S | R.900-1050 MPa |
| b | 1 | PETITE PLATINE | 25 CD 4 S | R.900-1050 MPa |
| a | 1 | PROFILER "CHEMIN DE ROULEMENT" 65x70 | STD | D12613 |

| | |
|--|--|
| DESIGNATION OUTILLAGE | TOOL NAME |
| PALONNIER DE LEVAGE | |
| DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION | THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION |
| ECHELLE SCALE | 1:1 |
| FORMAT SIZE A1 | TM 1821 G001 |
| PLANCHE SHEET 2 | |